

## Caractéristiques de l'AFM

	Composition chimique
Composition d'AFM®	Analyse chimique
SiO <sub>2</sub>	74%
Na <sub>2</sub> O	11%
CaO	10%
MgO	3%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1%
Bioxyde de chrome et oxyde ferrique	<1% (variable)
Perte sur l'allumage à 1000 deg. C	Pas plus de 0.1%
Densité en bloc de lit	1450 kg/cubm
Essai d'usure, lit fluidisé 1000 heures	Plus moins de 0.1%

L'AFM a une structure amorphe et extrêmement stable fondue comme exemplifié par la résistance très haute d'usure et la perte négligeable sous l'allumage. Les tests de lixiviation ont démontré (au-dessous du niveau de détection de ppb) un taux de zéro des ions métalliques dans le lixiviat sur des périodes étendues. On pense que l'AFM sera stable entre un pH de 4 et de 10 pendant au moins 30 années. On s'attend à ce qu'également toute lixiviation des ions métalliques leur rende un taux de plusieurs ordres de grandeur en moins qu'un sable de silice de qualité. Les données actuelles dans cette section ont été confirmées par un laboratoire NEMAS certifié du R-U